

사용상의 주의

1 취급상의 주의

■ 브레이크 본체

전자 브레이크에는 연질의 재료를 많이 사용하고 있습니다.
두드리거나 떨어뜨리거나, 또는 무리한 힘을 가하면 손상이 가거나
변형될 수 있으므로 취급에 주의하여 주십시오.

■ 리드선

브레이크의 리드선을 무리하게 잡아당기거나 접거나, 매달지 않도록
해 주십시오.

■ 베어링

TOOTH 클러치는 건식, 습식에 모두 사용 할 수 있습니다. 단 베어링
타입(50형 이하)의 경우, 베어링은 건식에서는 그리스를 넣어서 봉한
Seal형, 습식은 해방형을 사용할 필요가 있습니다.

2 취부상의 주의

■ 맞댐축의 취부

이클러치는 통과축에서의 사용이 원칙이지만 어쩔수 없이 맞댐축에
사용 할 경우 2개 축의 CENTERING 및 직선도에 주의해 주십시오.

■ FITTING

클러치 본체(로터)와 축과의 FITTING은 JIS B0401-H7, h6으로 해
주십시오.

■ 공극

치차가 맞물리는 곳의 틈은 규정대로 해 주십시오.

■ 축 방향의 고정

클러치는 축 방향에서 놀지 않도록 확실하게 고정시켜 주십시오. 축
방향에서 놀게 되면 치차면의 틈이 규정치수대로 유지되지 않아 클러
치의 연결 및 해방이 안될 수도 있습니다.

■ 회전 정지의 지지 (MZ50 이하)

회전정지판은 축 방향으로 조여지짓 않도록 고정 시켜 주십시오.

■ 공극

치차가 맞물리는 곳의 틈은 규정대로 해 주십시오.

■ 축 방향의 고정

클러치는 축 방향에서 놀지 않도록 확실하게 고정시켜 주십시오. 축 방향에서 놀게 되면 치차면의 틈이 규정치수대로 유지되지 않아 클러치의 연결 및 해방이 안될 수도 있습니다.

■ Distance 컬러의 재질

Distance 컬러는 비자성재(BSB, SUS303, 304 등)를 사용하십시오.

■ 아마추어 허브의 취부

아마추어 허브측(Gear, Sprocket 등) 의 볼베어링측은 반드시 2개를 사용하고 아마추어 허브 및 아마추어쪽이 흔들리지 않도록 해 주십시오.

■ 아마추어 허브의 CENTERING

아마추어 허브는 취부면 측의 외경부 또는 내경부에서 CENTERING을 하고 축에 대한 동심도, 직각도는 0.05TIR 이하로 장치해 주십시오.

■ 아마추어 허브의 고정

아마추어 허브와 Gear등은 확실히 조이고, 규정된 KNOCK PIN을 병용해 주십시오.

■ 회전 정지의 지지 (MZ50 이하)

회전정지판은 축 방향으로 조여지듯 않도록 고정 시켜 주십시오.

■ 필드의 취부 (MZ100 이상)

필드의 외경부에서 CENTERING을 하고 축에 대한 동심도, 직각도는 0.05TIR 이하로 장치해 주십시오. 또 필드 취부면은 로터단면과 동일하게 되도록 해 주십시오.

그림2 기본 장착 예(MZ50 이하)

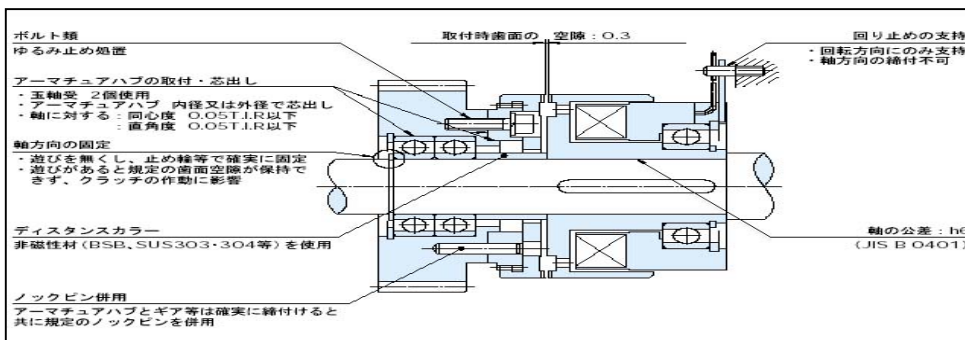
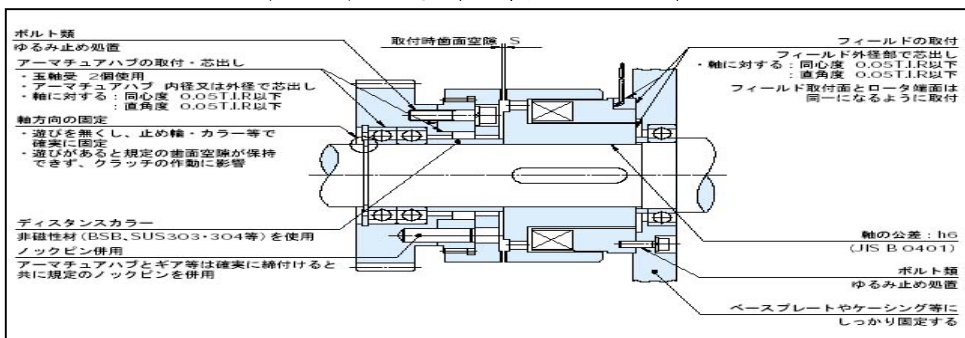


그림3 기본 장착 예(MZ100 이상)



3 연결시 허용 회전수

TOOTH 클러치는 치차가 맞물리게 되어 있기 때문에 정지할 때나 매우 낮은 상대 회전수에서만 연결이 가능합니다. 부하 관성 및 토크에 의해서도 바뀔 수도 있지만 P179를 한계로 간주해 주시기 바랍니다.

4 톱니 연결

정지할 때 연결 할 경우 톱니가 완전히 맞물리지 않은 상태에서 톱니의 선단 부분이 흡인되는 경우가 있습니다. 이 상태에서 회전시켰을 때 가속토크가 너무 크면 딱 맞물리지 않고 SLIP이 생길 수가 있습니다. 따라서 정지할 때에 연결할 경우에는 모터를 특수 기동하여 가속토크를 억제하거나 클러치의 토크 용량을 모터의 기동 토크 이상으로 해 주십시오.